

MODIFICATIONS	INDICE
AJOUTE 3 TROUS M5 SUR Ø DE PERCAGE 48 - REP. B QTE: 3 ---> QTE: 6	A

1-1

3 TROUS POUR FILETS RAPPORTES REP. B  
SUR Ø DE PERCAGE 48

USINAGE SUIVANT ST 2706  
MONTAGE SELON CCT 6025

CH 2 A 30° / AXE

Ø36.6 +0.1  
0

Ø35.6 +0.1  
0

Ø0.05 A

1.6

1.6

1.6

40

20

34

2

Ø0.2 A

145°

120°

120°

120°

0°

B

1

14.5

18

25

50

MARQUER ICI  
881 9 692 000  
(CARACTERES HAUT: 4 mm)

MARQUER ICI  
881 9 692 001  
(CARACTERES HAUT: 2 mm)

- PROTECTION: OXYDATION ANODIQUE NOIRE

- CHANFREINS NON COTES: 1 A 45°

- CASSER LES ARETES VIVES PAR DES CH. DE 0.2 A 0.3 A 45°

3 TROUS POUR FILETS RAPPORTES REP. B  
SUR Ø DE PERCAGE 46

USINAGE SUIVANT ST 2706  
MONTAGE SELON CCT 6025

Ø0.2 A

B 6 FILET RAPPORTÉ M5 - LG.: 7.5 ST 9727050803

A 1 SUPPORT 2017 A OXYD. ANOD.

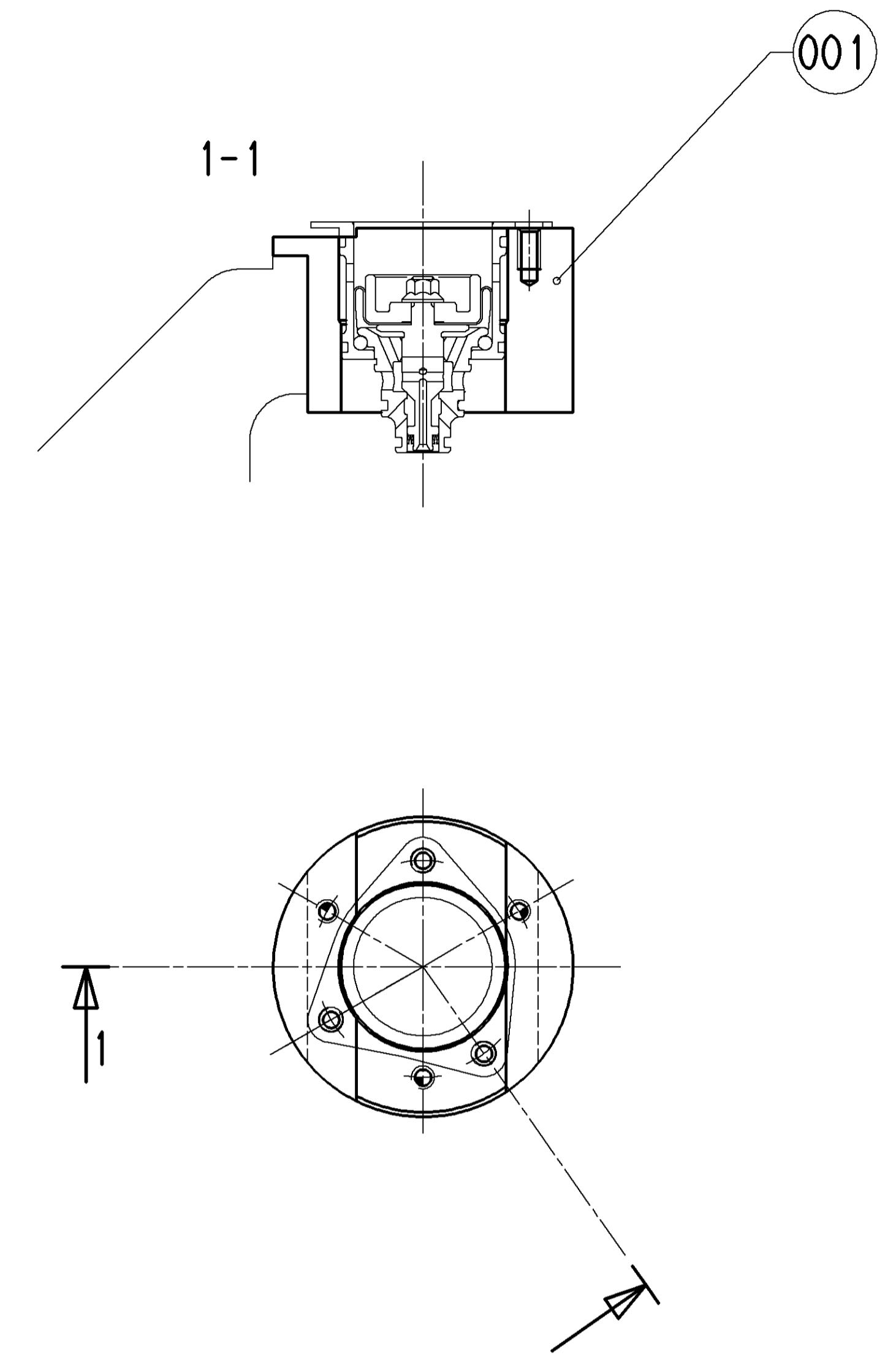
REP QUANT DESIGNATION MATIERE / FOURNIS. OBS. / REF.

USINAGE (1,6) 3,2 ECHELLE 1/1 SEPS. SDA 10/02/99

VOIR TABLEAU

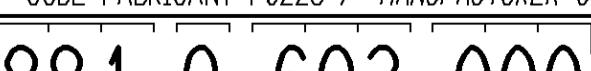
SUPPORT 881 9 692 001 A

MODIFICATIONS	INDICE
MODIFIE LE REP. 001	A



001	1	SUPPORT	2017 A	OXYD. ANOD.
PL	REP	QUANT	DESIGNATION	MATIERE
				OBS

Plan dessine D.A.0 a l'aide du  
système : **MICROCADDS Revision : 6**

DESIGNATION OUTILLAGE		DATE: _____
<b>SUPPORT DE MONTAGE</b>		DATE: _____
TOOL NAME		DATE: _____
_____		DATE: _____
CE DESSIN EST LA PROPRIETE DE LA SOCIETE TURBOMECA, IL NE PEUT ETRE COMMUNIQUE OU REPRODUIT SANS SON AUTORISATION		
THIS DRAWING IS THE PROPERTY OF TM AND MAY NOT BE COPIED OR COMMUNICATED WITHOUT EXPRESS AUTHORIZATION		
ECHELLE SCALE 1/1	 <b>Turbomeca</b> CODE FABRICANT F0228 / MANUFACTURER CODE	
 	FORMAT SIZE A.1	PLANCHE SHEET 1 / 1
		DATE: 23/04/98
		DATE: 19/07/95

•	$\varnothing 36.6$	$+0.1$		
•		0		
•	$\varnothing 35.6$	$+0.1$	<input checked="" type="checkbox"/>	$\varnothing 0.05$ A
•	$\oplus$	$\varnothing 0.2$	A	
001	$\oplus$	$\varnothing 0.2$	A	
REP	DESIGNATION			OBSERVATION